



**ТВІЙ
ПАРТНЕР ТА
НАЙКРАЩІЙ
ВИБІР**

**СТАНКИ З ЧПК,
ПРОМИСЛОВІ
КОМПЛЕКСИ**



INNOVEYS



Taiwan Machine Tool

КАТАЛОГ ВЕРСТАТИВ

- **ТОКАРНІ ТА ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПК**
- **ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ЦЕНТРИ З ЧПК**
- **ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ЦЕНТРИ З ЧПК**
- **ПРОМИСЛОВІ КОМПЛЕКСИ**



Якість

Компанія TMT приділяє особливу увагу якості обладнання, яке виготовляє. Весь процес виготовлення та розробки продукції відповідає стандартам якості ISO 9001:2008 та стандарту ЄС.



Сервіс

Кожен клієнт компанії отримує гарантовано сервісну підтримку технічного центру.

Інновації

Ми присвячуємо себе найсучаснішим технологіям будування станків, відповідаючи вимогам ринку.



Клієнт - це головне

Першочергово, компанія TMT інженерингова компанія, тому кожен клієнт отримує індивідуальний комплексний підхід для вирішення поставлених задач.



Серія TPV

- Високошвидкісні свердлильно-фрезерні верстати з ЧПК.
- Поєднання жорсткої конструкції цільнолитотої станини та високої точності при великих швидкостях.
- Інструментальний магазин із функцією швидкої зміни інструменту.



Технічні характеристики*

Найменування	Од. виміру									
		TPV-450S	TPV-450E	TPV-450L	TPV-51311	TPV-513A	TPV-60311	TPV-603A	TPV-70311	TPV-703A
Модель станка		TPV-450S	TPV-450E	TPV-450L	TPV-51311	TPV-513A	TPV-60311	TPV-603A	TPV-70311	TPV-703A
Розмір столу	мм	280x350	500x320	600x320	600x420		700x420		850x420	
Макс. вага деталі	кг	150	200		200	250	200	250	200	250
Ход по осях X/Y/Z	мм	X:300/450/510, Y:300, Z:300			X:510, Y:400, Z:350/430	X:600, Y:400, Z:350/430		X:700, Y:400, Z:350/430		
Конус шпинделя		BT-30								
Швидкість обертів шпинделя	об/хв	10000								
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	3.7/5.5(4.9/7.4)								
Потужність приводу по осях X/Y/Z	кВт	1.0/1.5/2.2			1.0/1.5/3.0					
Система ЧПК Mitsubishi (FANUC)		(1.2/1.2/3.0)			(1.2/1.2/3.0)					
Швидкість подачі (X/Y/Z)	мм/хв	48/48/60			54/54/60	48/48/60	54/54/60	48/48/60	54/54/60	48/48/60
Інструментальний магазин	шт	Armless I2T			Armless I2T	Arm20T	Armless I2T	Arm20T	Armless I2T	Arm20T

ФРЕЗЕРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія TG

- Продуманий дизайн. Найкращий вибір для точної обробки.
- Багатофункціональність та багатозадачність.
- Верстати можуть бути виконані з 2х палетними, 5и осьовими поворотними та нерухомими столами.



Технічні характеристики*

Найменування	Од-виміру	TG-700	TG-700 APC	TG-350 5AX	TG-250 5AX	TG-1200	TG-450 5AX
Модель станка		TG-700	TG-700 APC	TG-350 5AX	TG-250 5AX	TG-1200	TG-450 5AX
Розмір столу	мм	1280x500	750x450 2 PCS	C (axis) ø350	C (axis) ø250x2	1700x650	C (axis) ø450
Макс. вага деталі	кг	700	250x2	200/100(H/V)	75x2/40x2 (H/V)	800	200/150(H/V)
Ход по осях X/Y/Z	мм	X:700; Y:450; Z:420				X:1200/650; Y:630; Z:520/480	
Конус шпинделя		BT-40				BT-40	
Швидкість обертів шпинделя	об/хв	10000				10000	
Потужність приводу шпинделя	кВт(л.с.)	5.5/7.5 (7.4/10.0)				7.5/11 (10.0/14.7)	
Потужність приводу по осях X/Y/Z	кВт	3.0/3.0/3.0				4.0/4.0/4.0	3.0/3.0/3.0
Система ЧПК Mitsubishi (FANUC)	мм/хв	48/48/48				36/36/36	48/48/48
Інструментальний магазин	шт	22T				32T	40T

ФРЕЗЕРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія TLV

- Оптимальна модель вертикального фрезерного центру
- Дуже жорстка конструкція верстата забезпечує стабільність обробки у важких умовах.
- Двопалетна модель APC дозволяє скоротити простій верстата без обробки та підвищує ефективність.



Технічні характеристики*

Найменування	Од. виміру											
Модель станка		TLV-510DII	TLV-510AII	TLV-600DII	TLV-600AII	TLV-700DII	TLV-700AII	TLV-850II	TLV-1000	TLV-1275	TLV-1475	TLV-1675
Розмір столу	мм	600x450		700x450		800x450		1000x530	1150x530	1350x700	1550x700	1550x700
Макс. вага деталі	кг	250		250		250		500	700	1500	1800	1800
Ход по осях X/Y/Z	мм	510/420/400(530)		600/420/400(530)		700/420/400(530)		X:850/1000; Y:530; Z:580		X:1250/1450/1650; Y:750; Z:700		
Конус шпинделя		BT-40						BT-40		BT-40		
Швидкість обертів шпинделя	об/хв	8000						10000		8000		
Потужність приводу шпинделя	кВт(л.с.)	5.5/7.5(7.4/10)						11/15(14.7/20)		11/15(14.7/20)		
Потужність приводу по осях X/Y/Z	кВт	1.5/1.5/3.0						1.8/1.8/3.0		4.0/4.0/4.0		
Система ЧПК Mitsubishi (FANUC)	мм/хв	48/48/48						36/36/30		36/36/30		
Інструментальний магазин	шт	Armless Type 14T/Arm Type 24T						Arm Type 24T		Arm Type 24T		

ФРЕЗЕРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія TBV

- Якісна металообробка та низька вартість експлуатації.
- Розроблено для підвищення продуктивності процесу різання
- Система олійного охолодження
- Трубки масляного охолодження з'єднані з адаптером двигуна шпинделя і шпинделем, що унеможлиблює температурну деформацію.



Технічні характеристики*

Найменування	Од. виміру									
Модель станка		TBV-1100	TBV-1300	TBV-1172	TBV-1272	TBV-1472	TBV-1572	TBV-1685	TBV-1885	TBV-2085
Розмір столу	мм	1300x600	1500x600	1300x700	1350x700	1550x700	1550x700	1700x800	1900x800	2100x800
Макс. вага деталі	кг	1000	1300	1200	1400	1500	1500	2100	2200	2400
Ход по осях X/Y/Z	мм	X:1100/1300; Y:610; Z:610		X:1100/1200; Y:720; Z:610(BT-50 680)		X:1400/1500; Y:720; Z:680		X:1600/1800/2000; Y:850; Z:750		
Конус шпинделя		BT-40		BT-40/BT-50 (Opt.)		BT-50		BT-50 Gear Type		
Швидкість обертів шпинделя	об/хв	8000		8000(BT-50 6000)		6000		6000		
Потужність приводу шпинделя	кВт(л.с.)	11/15(14.6/20.0)		11/15(14.6/20.0) BT-50 15/18.5(20.0)/24.6		15/18.5(20/24.6)		15/18.5(20/24.6)		
Потужність приводу по осях X/Y/Z	кВт	2.5/2.5/3(opt. 4/4/4)		4/4/4		4/4/4		7/7/7	7/7/7	7/7/7
Система ЧПК Mitsubishi (FANUC)	мм/хв	18/18/15(opt. 24/24/15)		18/18/15(opt. 24/24/15)		15/15/15		15/15/12		15/15/12
Інструментальний магазин	шт	Arm Type 24T		Arm Type 24T		Arm Type 24T		Arm Type 24T		

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія TTL-G

- Станина нахилена під 45°.
- Серводвигуни безпосередньо з'єднані з ШВП з високим переднатягом.
- Верстати оснащуються високопродуктивними роликовими лінійними напрямними.
- Прискорені переміщення осями X і Z досягають 18 /хв.



Технічні характеристики*

Найменування	Од-виміру				
		TTL-10G	TTL-15G	TTL-10S	TTL-15S
Модель станка					
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 475		Ø 475	
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 100		Ø 360	
Макс. довжина обробки	мм	225	225	275	250
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 36	Ø 42	Ø 36	Ø 42
Токарний патрон/Тип цангового патрона	дюйм	171E	173E	5"	6"
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	6000		6000	
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	5.5/7.5 (7.4/10.0)		5.5/7.5 (7.4/10.0)	

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія TTL

- цільнолита похила станина з кутом нахилу 30°
- високопродуктивні роликові направляючі
- гідравлічний револьвер, серворевольвер або приводний револьвер BMT-55
- пряме з'єднання сервомоторів з ШВП



Технічні характеристики*

Найменування	Од-виміру	TTL-15 Series		TTL-20 Series			
		A	AL	A	AL	B	BL
Тип передньої бабки							
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 560		Ø 560		Ø 560	
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 400		Ø 400		Ø 400	
Макс. довжина обробки	мм	300	550	300	550	270	520
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 45		Ø 52		Ø 65	
Токарний патрон	дюйм	6"		8"		10"	
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	6000		4200		3500	
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	11/15(14.7/20)		11/15(14.7/20)		11/15(14.7/20)	

Найменування	Од-виміру	TTL-15M/MySeries		TTL-20M/My Series			
		ALM	ALMY	ALM	ALMY	BLM	BLMY
Тип передньої бабки							
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 560	Ø 670	Ø 560	Ø 670	Ø 560	Ø 670
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 380	Ø 300	Ø 380	Ø 300	Ø 380	Ø 300
Макс. довжина обробки	мм	470	450	470	450	440	420
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 45		Ø 52		Ø 65	
Токарний патрон	дюйм	6"		8"		10"	
Переміщення по осі Y		-	±50	-	±50	-	±50
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	6000		4200		3500	
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	7.5/11(10/14.7)		7.5/11(10/14.7)		11/15(14.7/20)	

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія TLD-MYW

Завдяки новій конструкції серії TLD-MYW із двома шпинделями та двома револьверними головками, дані верстати показують високошвидкісну обробку, скорочуючи кількість операцій. Жорстка структура підвищує ефективність виробництва та задовольняє будь-яким точнісним характеристикам обробки.



Технічні характеристики*

Найменування	Од-виміру	TLD-150AMYW	TLD-200AMYW	TLD-200BMYW
Модель станка				
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 330	Ø 330	Ø 330
Макс. довжина обробки	мм	570	570	570
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 45	Ø 52	Ø 65
Токарний патрон	дюйм	6"/6"	8"/8"	8"(B)/8"(B)
Переміщення по осі Y		± 50	± 50	± 50
Швидкість обертання шпинделя/контршпинделя	об/хв	6000/6000	4200/4200	4000/4000
Потужність приводу шпинделя/контршпинделя	кВт(к.с.)	11/15(14.7/20)7.5/11(10/14.7)		

Серія ТТВ-20

- цільнолита похила станина з кутом нахилу 30°
- коробчасті направляючі ковзання
- серворевольвер або приводний револьвер ВМТ-55
- наявність модифікацій з противошпинделем й керованною віссю Y



Технічні характеристики*

Найменування	Од. виміру	TTB-20 Series						TTB-20M Series		
Модель станка		A	AL	B	BL	C	CL	ALM	BLM	CLM
Тип передньої бабки										
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 560						Ø 560		
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 430			Ø 360			Ø 400		
Макс. довжина обробки	мм	300	600	270	570	300	600	500	470	500
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 52		Ø 65		Ø 75		Ø 52	Ø 65	Ø 75
Токарний патрон	дюйм	8"		10"		10"		8"	10"	10"
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	4200		3500		3000		4200	3500	3000
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	11/15(14.7/20.1)		11/15(14.7/20.1)		15/18.5(20/25)		7.5/11(10/14.7)	11/15(14.7/20)	15/18.5(20/25)

Найменування	Од. виміру	TTB-20MY Series			TTB-15/20MW Series			TTB-15/20MYW Series		
Модель станка		ALMY	BLMY	CLMY	AMW	AMW	BMW	AMYW	AMYW	BYW
Тип передньої бабки										
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 670			Ø 850			Ø 850		
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 300			Ø 360			Ø 300		
Макс. довжина обробки	мм	500	470	500	610	600	570	610	600	570
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 52	Ø 65	Ø 75	Ø45/Ø45	Ø52/Ø45	Ø65/Ø45	Ø45/Ø45	Ø52/Ø45	Ø65/Ø45
Токарний патрон	дюйм	8"	10"	10"	6"/6"	8"/6"	10"/6"	6"/6"	8"/6"	10"/6"
Переміщення по осі Y		±50	±50	±50	-	-	-	±50	±50	±50
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	4200	3500	3000	5500/5500	4200/5500	3500/5500	5500/5500	4200/5500	3500/5500
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	7.5/11(10/14.7)	11/15(14.7/20)	15/8.5(20/25)	11/15(14.7/20)/7.5/11(10/14.7)			11/15(14.7/20)/7.5/11(10/14.7)		

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія TTB-25

- цільнолита похила станина з кутом нахилу 30°
- коробчасті направляючі ковзання
- серворевольвер або приводний револьвер BMT-65
- двигун шпинделя 15/18.5 кВт



Технічні характеристики*

Найменування	Од-виміру	TTB-25 Series		TTB-25M Series	
		A	AL	AM	ALM
Тип передньої бабки					
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 600	Ø 600	Ø 600	Ø 600
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 450	Ø 450	Ø 380	Ø 380
Макс. довжина обробки	мм	610	1100	510	1000
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 75	Ø 75	Ø 75	Ø 75
Токарний патрон	дюйм	10"	10"	10"	10"
Переміщення по осі X/Z		X:225+25; Z:660	X:225+25; Z:1150	X:190+30; Z:590	X:190+30; Z:1080
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	3000	3000	3000	3000
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	15/18.5(20/25)	15/18.5(20/25)	15/18.5(20/25)	15/18.5(20/25)

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія ТТВ-30

- Станина нахилена під кутом 30°.
- Станини токарних верстатів оптимізовані за допомогою FEM-аналізу
- Підвищена точність та жорсткість токарного верстата.
- Мінімізовані теплові деформації та покращена структурна жорсткість та стабільність.



Технічні характеристики*

Найменування	Од-виміру	TTB-30/M Series											
Модель станка		TTB-30/M Series											
Тип передньої бабки		A/AM				B/BM				C/CM			
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 680		Ø 660		Ø 680		Ø 660		Ø 680		Ø 660	
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 500 / Ø 430				Ø 500 / Ø 430				Ø 500 / Ø 430			
Макс. довжина обробки	мм	750/590	1150/990	1650/1490	2150/1990	740/570	1140/970	1640/1470	2140/1970	710/550	1100/950	1610/1450	2110/1950
Відстань між центрами	мм	800	1200	1700	2200	800	1200	1700	2200	800	1200	1700	2200
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 78				Ø 91				Ø 117			
Токарний патрон	дюйм	10"/12"(Opt.)				12"/15"(Opt.)				15"/18"(Opt.)			
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	3000				2500				2000			
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	15/18.5(20/25)				15/18.5(20/25)				30:22/26(30/35); 30M:15/18.5(20/25)			

Найменування	Од-виміру	TTB-30/MY Series											
Модель станка		TTB-30/MY Series											
Тип передньої бабки		AMY				BMY				CMY			
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 910				Ø 910				Ø 910			
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 450				Ø 450				Ø 450			
Макс. довжина обробки	мм	615	1015	1515	2015	600	1000	1500	2000	575	975	1475	1975
Відстань між центрами	мм	800	1200	1700	2200	800	1200	1700	2200	800	1200	1700	2200
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 78				Ø 91				Ø 117			
Токарний патрон	дюйм	10"/12"(Opt.)				12"/15"(Opt.)				15"/18"(Opt.)			
Переміщення по осі Y		±70				±70				±70			
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	3000				2500				2000			
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	15/18.5(20/25)											

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія ТТВ-36

- цільнолита похила станина з кутом нахилу 45°
- широкі направляючі ковзання для важкої обробки
- гідравлічний револьвер або приводний револьвер ВМТ-65
- можливість встановлення двошвидкісного редукторного шпинделя



Технічні характеристики*

Найменування	Од-виміру	TTB-36 Series						TTB-36M Series					
		A			B			AM			BM		
Тип передньої бабки													
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø650	Ø650	Ø700	Ø650	Ø650	Ø700	Ø650	Ø650	Ø700	Ø650	Ø650	Ø700
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 550			Ø 550			Ø 420			Ø 420		
Макс. довжина обробки	мм	780	1530	2280	765	1515	2265	695	1445	2195	680	1430	2180
Відстань між центрами	мм	890	1640	2390	890	1640	2390	890	1640	2390	890	1640	2390
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 89			Ø 116			Ø 89			Ø 116		
Токарний патрон	дюйм	12"/15"(Opt.)			15"/18"(Opt.)			12"/15"(Opt.)			15"/18"(Opt.)		
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	2500			1650			2500			1650		
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	22/26(30/35)			22/26(30/35)			18.5/22(25/30)			18.5/22(25/30)		

ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

Серія ТТВ-40/45

- цільнолита похила станина з кутом нахилу 45°
- широкі направляючі ковзання для важкої обробки
- прохідний отвір в шпинделі під пруткову заготовку 89мм 116мм 165мм
- можливість встановлення трьохшвидкісного редукторного блоку з моментом 4500Нм



Технічні характеристики*

Найменування	Од. виміру	TTB-40/M Series					
Модель станка		TTB-40/M Series					
Тип передньої бабки		A/AM		B/BM		C/CM	
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 860		Ø 860		Ø 860	
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 550/ Ø 650		Ø 550/ Ø 650		Ø 550/ Ø 650	
Макс. довжина обробки	мм	1480/1400	2230/2150	1465/1385	2215/2135	1200/1100	1950/1850
Відстань між центрами	мм	1640	2390	1640	2390	1300	2050
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 89		Ø 116		Ø 165	
Токарний патрон	дюйм	15"		15"/15"B(Opt.)		18"B/21"(Opt.)	
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	2500		1650		1000	
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	TTB-40: 22/26 (30/35); TTB-40M; 18.5/22(25/30)				30/37 (40/49.5)	

Найменування	Од. виміру	TTB-45 Series															
Модель станка		TTB-45 Series															
Тип передньої бабки		A			B			C			D						
Макс. діаметр над станиною	мм	Ø 850			Ø 850			Ø 850			Ø 850						
Макс. діаметр обробки	мм	Ø 750			Ø 750			Ø 750			Ø 750						
Макс. довжина обробки	мм	1330	1830	2330	3330	1330	1830	2330	3330	1225	1725	2225	3225	1200	1700	2200	3200
Відстань між центрами	мм	1400	1900	2400	3400	1400	1900	2400	3400	1400	1900	2400	3400	1400	1900	2400	3400
Макс. діаметр прутка	мм	Ø 117			Ø 150			Ø 180			Ø 205						
Токарний патрон	дюйм	15"/18"(Opt.)			18"/21"(Opt.)			21"/24"(Opt.)			24"						
Швидкість обертання шпинделя	об/хв	2000			1650			800			700						
Потужність приводу шпинделя	кВт(к.с.)	22/26 (30/35)			22/26 (30/35)			30/37 (40.2/49.6)			30/37 (40.2/49.6)						



З моменту свого заснування у 1978 р. протягом 45 років компанія TMT веде успішний бізнес. Протягом усього цього часу TMT постійно ставить задоволеність клієнтів на перше пріоритетне місце, також було приділено значну увагу виробництву металообробного обладнання.

В основному компанія виробляє високопродуктивні верстати з ЧПК, такі як токарні, фрезерні та токарно-фрезерні обробні центри.

На заводі в Тайвані є центр проектування дизайнуна системах CAD/CAM/CAE.

Контроль якості та точності готового обладнання проводиться на 3D вимірювальній машині, лазерному НР пристосуванні, тестері биття шпинделя та багато іншого високоточному вимірювальному обладнанні для забезпечення високих показників надійності та довговічності.

Інвестиції в R&D (департамент дослідження та розвитку) та у виробництво є завжди пріоритетними.

Компанія TMT удостоєна визнанням та довірою всіх своїх клієнтів, успіх яких є кінцевою та головною місією.

Обладнання компанії TMT є найкращим рішенням для вашого бізнесу.

ТОВ "ІННОВЕЙС"
офіційний дистриб'ютор в Україні виробника верстатів компанії TMT



ТОВ "ІННОВЕЙС"

- +38(095) 579 13 74; +38(067) 547 80 89
- www.innoveys.com.ua
- office@innoveys.com.ua
- innoveys@gmail.com
- 40022, Україна, м. Суми, вул. Псільська 15, оф.3

